



VANTAGGI

- La migliore efficienza di separazione
- Basso consumo energetico
- Manutenzione ottimizzata grazie agli sportelli di servizio e alle chiusure rapide per la sostituzione del filtro senza utensili
- Ingombro minimo grazie ai moduli impilabili
- Configurazione flessibile per emulsione, olio e applicazioni MQL
- Facile adattamento alle condizioni di processo modificate
- Sistema modulare per una portata d'aria da 4.000 m³/h fino a 48.000 m³/h (2.400 cfm - 28.000 cfm)

Applicazione

Grazie al suo elevato livello di flessibilità, il separatore di nebbie Handte EM-O Flex può essere utilizzato per differenti applicazioni nel taglio metallico, ad es. macinatura, tornitura, fresatura ecc., specialmente nella separazione di aerosol.

Sistema di montaggio

Il principio modulare di Handte EM-O Flex facilita sia una connessione seriale che parallela dei sistemi. Per applicazioni standard, i sistemi individuali di separazione sono generalmente connessi in parallelo; per applicazioni speciali, come i processi di macinatura con olio o altri processi con carichi estremamente elevati, in serie.

Note

Con la sua struttura filtrante progressiva e l'area filtrante massimizzata, il collettore di nebbia raggiunge la massima efficienza di separazione e bassi valori di emissione corrispondenti a ePM1 80% e superiori. Media filtranti ottimizzati garantiscono il miglior drenaggio possibile degli aerosol separati durante il funzionamento continuo, una lunga durata degli elementi filtranti e un'elevata disponibilità dell'impianto. La superficie filtrante massimizzata, in particolare, assicura il mantenimento delle pressioni differenziali minime, garantendo un notevole risparmio energetico nel funzionamento a lungo termine.

Gli elementi filtranti di nuova concezione EM-O Pack per lo stadio filtrante principale uniscono lo stadio filtrante grossolano e quello fine in un unico alloggiamento. I fluidi possono essere combinati a seconda del carico, delle proprietà delle particelle e del volume d'aria. Le cassette filtranti EM-O Pack sono apprezzate per il loro peso ridotto, il design compatto e la particolare facilità di installazione. Gli ampi sportelli di manutenzione semplificano la sostituzione del filtro senza utensili. Il pre-separatore grossolano aggiuntivo, ad es. per trucioli e particelle grossolane, è facile da pulire e può inoltre essere dotato dell'elemento filtrante EM-O Bag per una pre-separazione ottimizzata, ad es. di carichi di sporco solidi o più grandi. Grazie al suo design, il sacco EM-O può essere cambiato molto facilmente e rapidamente e consente uno smaltimento salvaspazio con le impurità separate (100% inceneribile). Il ricircolo dei liquidi separati è una caratteristica standard per ogni modulo.

Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia

Tel: +39 02 66048961, www.camfil.it, info.it@camfil.com

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.

2024-01-12